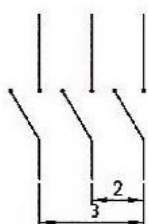
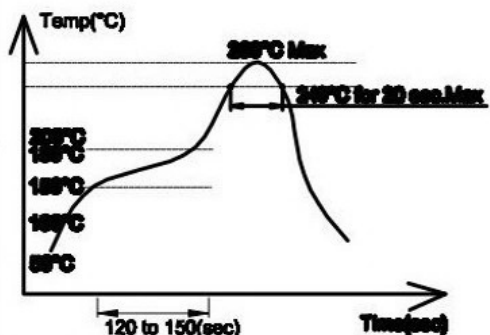
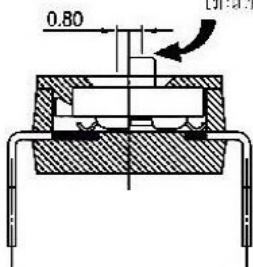


[Schematic]



[推杆行程]



- 1、在所有操作过程前，请保持开关在“off位置”。
- 2、波焊：推荐焊锡温度在 $250 \pm 5^\circ\text{C}$ ，3~5秒钟。
- 3、手焊：使用30瓦烙铁控制温度在 320°C ，焊接时间大约2秒钟。
- 4、回流焊：（SMT型）回流炉最高温度为 260°C ，温度为 240°C 时，最长不超过20秒（如图）

| 版本 | 修订内容 | 日期 | 绘图 | 批准 |
|----|----------|------------|-------|-----|
| A1 | DWG. REL | 2019/09/08 | OUTZQ | YZG |

一、材质说明：

- ①拨柄：耐高温工程塑料 UL94V-0 白色
- ②上盖：耐高温工程塑料 UL94V-0 黑色
- ③底座：耐高温工程塑料 UL94V-0 黑色
- ④端子：磷青铜，镀金
- ⑤触点弹片：铍青铜，镀金

二、性能说明：

- 额定电流
常开开关状态下.....25mA, 24VDC
不常开开关状态下.....100mA, 50VDC
- 接触电阻
初始值.....50mΩ Max
测试后.....100mΩ Max
- 绝缘电阻.....100MΩ Min at 500VDC
- 耐压.....500VDC/1 minute
- 拨动力.....1000g Max
- 拨动行程.....0.8mm
- 机械寿命.....5000 cycles
- 电气寿命.....3000 cycles
- 使用温度..... $-40^\circ\text{C} \sim +85^\circ\text{C}$
- 储存温度..... $-40^\circ\text{C} \sim +85^\circ\text{C}$

DAP-X-X



| 尺寸公差: | | 角度公差: | |
|-------|-----------|-------|----------|
| X. | ± 0.5 | X' | $\pm 5'$ |
| .X | ± 0.3 | .X' | $\pm 3'$ |
| .XX | ± 0.1 | .XX' | $\pm 1'$ |
| 绘图类型 | AUTO CAD | | |
| 比例 | 1:1 | 图页 | 1\1 |
| 图样编号 | HZ20C0003 | | |

| 投影法 | 品名 |
|------|-----|
| | DAP |
| 单位 | mm |
| 纸张尺寸 | A4 |
| 产品系列 | |

广东科斯达开关厂